

PROGRAMME LABORATOIRE ACIER SEQUEDIN

Le maître d'œuvre doit apporter une attention particulière à l'acoustique du laboratoire, afin d'assurer un confort acoustique adapté dans le laboratoire. Cependant les travaux ne justifient pas une mission spécifique.

Une attention particulière est également à apporter aux éléments techniques de structure (poids de la machine), de réseau électrique (puissance de la machine), de réseaux aérauliques (dégagement de chaleur de la machine, extraction,...) et de système incendie.

La maîtrise d'ouvrage se questionne sur la possibilité et la pertinence de mettre en place une isolation intérieure des locaux 118 A, 118 B, 118 C, 118 D. Le titulaire prend en compte cette orientation dans ces éléments d'études, afin d'intégrer ou non cette prestation dans le périmètre définitif des travaux. Le montant définitif des travaux est notifié en fin de phase AVP comme la rémunération définitive du titulaire conformément au CCAP.

Le déménagement des matériels à réformer est inclus dans le projet.

Le déménagement des machines existantes au sous sol vers le rez de chaussée est inclus dans le projet.

Sur toutes le pièces du projet, prévoir la dépose des installations électriques, CVC et eau qui n'ont plus d'utilité.

Les travaux devront être phasés de manière à permettre l'installation de la nouvelle machine.

Phase 1 : travaux préparatoires pour la livraison de la machine.

Phase 2 : travaux de finition d'aménagement de tous les locaux.

Les canons des portes seront identiques pour toutes les portes.

Dans le futur local acier et local stockage: 118 A et 118 D

Hauteur sous toiture à l'entrée : 4.4 m

Hauteur sous toiture à l'opposé : 4.8 m

- Dépose du palan et des rails.
- Remplacement des portes en maintenant les parties vitrées pour entrée de lumière.
- Fermeture par tampons bétons de la trappe et des grilles avaloirs.
- Réalisation d'un sol résine.
- Réalisation d'un faux plafond au dessus de la structure acier.
- Réalisation de la cloison semi vitrée avec porte.
- Fourniture et pose d'une porte pour le local de stockage.
- Fourniture et pose d'un système de chauffage adapté, dépose du ventillo-convecteur. 23° +/- 5°
- Nettoyage et peinture murs et plafond.

- Fourniture et pose éclairage LED.

Dans le futur local corrosion : 118 C

- Remplacement de la porte d'entrée.
- Dépose et bouchonnage du réseau EU.
- Déplacement chauffage.
- Réalisation du sol en résine résistant au Thiocyanate.
- Fourniture et pose d'une sorbonne avec plan de travail 1 m et évier 1 bac.
- Fourniture et pose d'une aspiration avec bras articulé pour les deux machines.
La hauteur du plafond est à vérifier par rapport à l'utilisation des machines.
- Installation de la cuve de stockage du thiocyanate – voir si nécessité d'un pompe.
- Nettoyage et peinture murs et plafonds.
- Fourniture et pose éclairage LED.

Dans le futur local préparation : 118 B

- Remplacement de la porte d'entrée.
- Dépose réseau EU.
- Réalisation sol en résine.
- Fourniture et pose aspiration fumées et poussières.
- Nettoyage et peinture murs et plafonds.
- Peinture porte et huisserie entre les deux locaux.
- Fourniture et pose éclairage LED.

Dépose et repose machines :

- **Machine shimatzu**
- **Machine pliage**
- **Machine traction déviée**
- **Machine corrosion (2)**
-